

ICS 79.060
B 70

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1983—2011

LY/T 1983—2011

铜箔、铝箔饰面人造板

Surface decorated wood-based panels with aluminium foil and cobby foil

中华人民共和国林业
行业标准
铜箔、铝箔饰面人造板
LY/T 1983—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 2 字数 51 千字
2011年9月第一版 2011年9月第一次印刷

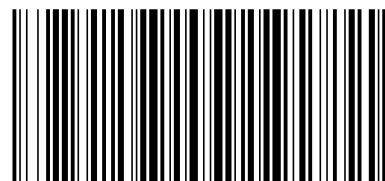
*

书号: 155066·2-22452 定价 30.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



LY/T 1983-2011

2011-06-10 发布

2011-07-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

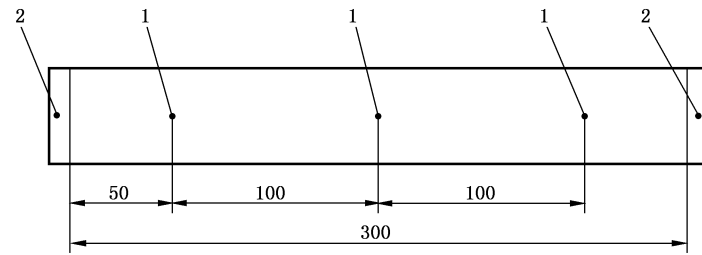
本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本标准负责起草单位:浙江省林产品质量检测站、浙江帝龙新材料股份有限公司。

本标准参加起草单位:杭州市质量技术监督检测院。

本标准主要起草人:方崇荣、郭飞燕、姜飞雄、徐漫萍、朱玉华、于海霞、邱旭伟、胡杭萍。

单位为毫米



1——墨水标记；
2——玻璃板。

图 E.2 带玻璃板的试件厚度测量点示意图

E.4.1.3 长度测量点:合适的参照系统包括胶合在试件端部的、厚度至少为 1 mm 的玻璃板。另一可选的参照系统是金属扣,相隔 250 mm,距端部 25 mm。金属扣可用机械方式固定或胶合在试件表面。不能采用水溶性或吸湿的胶黏剂。如证明可得到正确的结果,也可使用其他标记形式。

E.4.2 调湿处理

将试件分成两组,分别在恒温恒湿箱进行调湿处理,每一组分 3 个步骤进行。按表 E.1 中的每一步骤处理使试件达到恒定质量。在完成 2、3 步骤后按 E.4.3 测定试件长度和厚度。

表 E.1 试件调湿处理条件

步 骤	第 1 组	第 2 组
1	20℃,相对湿度 30%	20℃,相对湿度 85%
2	20℃,相对湿度 65%	20℃,相对湿度 65%
3	20℃,相对湿度 85%	20℃,相对湿度 30%

在相隔 24 h 两次称重结果之差不超过试件质量的 0.1% 即视为恒质。

在试件平衡处理期间,每小时不少于 1 次进行测量并记录气候箱的温度和湿度。

E.4.3 测量

在测量长度之前,用校准杆校正长度测量装置。翘曲或弯曲试件在测量时应使其平直。

试件在分别完成表 E.1 中 2、3 步骤后,应进行下面测量:

- 长度标记之间的距离;
- 试件厚度(在三个点测量厚度,见图 E.2);
- 试件质量。

所有测量工作应在平衡处理环境中进行,或从恒温恒湿箱中取出试件后 5 min 内完成。

E.4.4 干燥

在试验后,试件进行干燥并称量。

铜箔、铝箔饰面人造板

1 范围

本标准规定了铜箔、铝箔饰面人造板的分类、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于以铜箔、铝箔为饰面材料,铺装在人造板基材表面,经热压制成的饰面人造板。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3198—2003 铝及铝合金箔

GB/T 4897.1—2003 刨花板 第 1 部分:对所有板型的共同要求

GB/T 4897.3—2003 刨花板 第 3 部分:在干燥状态下使用的家具及室内装修用板要求

GB/T 5187—2008 铜及铜合金箔材

GB 8624—2006 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 9846.4—2004 胶合板 第 4 部分:普通胶合板外观分等技术条件

GB/T 9846.7—2004 胶合板 第 7 部分:试件的锯制

GB/T 11718—2009 中密度纤维板

GB/T 15102—2006 浸渍胶膜纸饰面人造板

GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

LY/T 1655—2006 重组装饰材

JB/T 3889—2006 涂附磨具 砂布

3 分类

3.1 按饰面材料分:

- a) 铜箔饰面人造板;
- b) 铜合金箔饰面人造板;
- c) 铝箔饰面人造板;
- d) 铝合金箔饰面人造板。

3.2 按装饰形态分:

- a) 平面铜箔、铝箔饰面人造板;
- b) 浮雕铜箔、铝箔饰面人造板。